

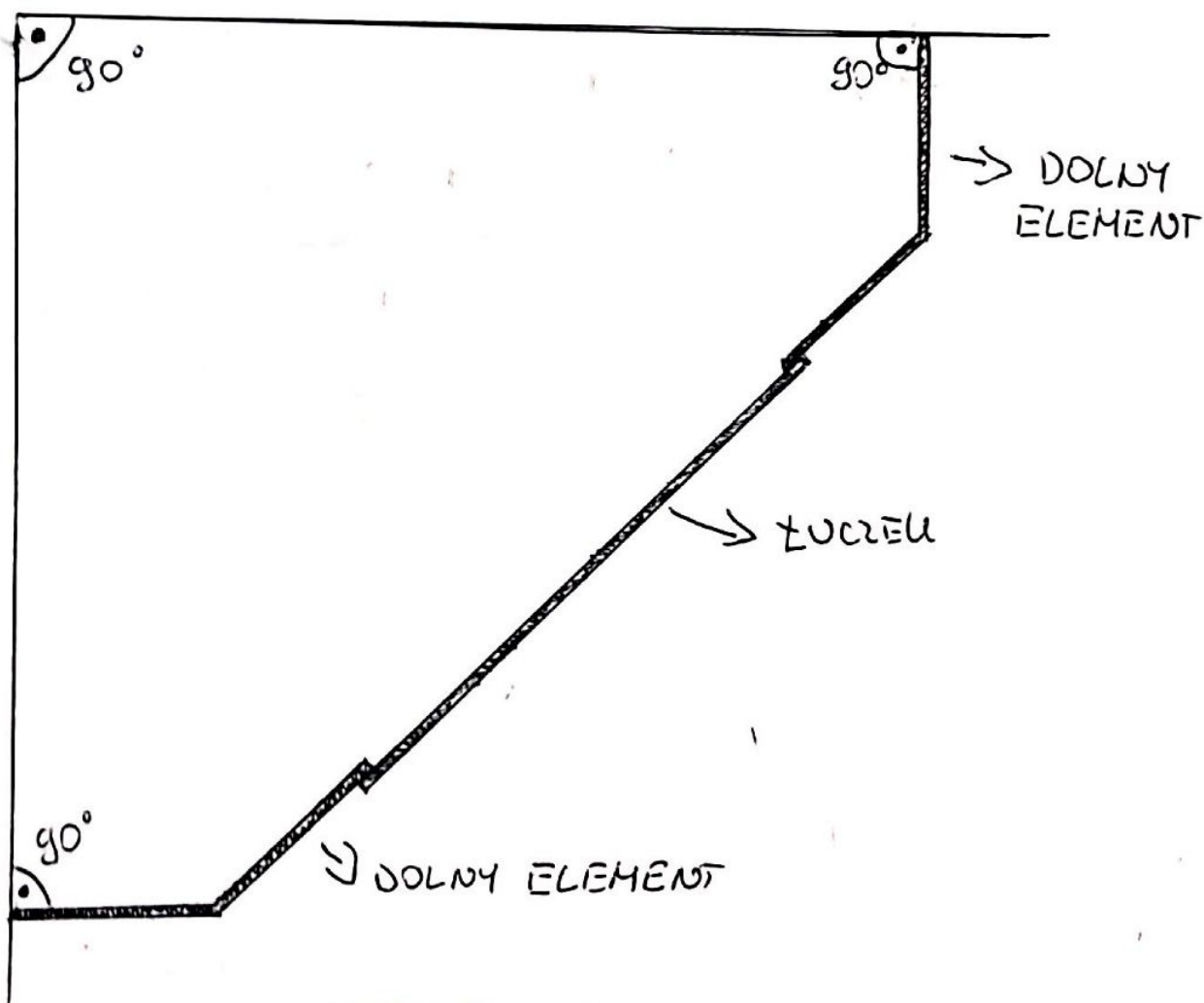
INSTRUKCJA MONTAŻU NAROŻNEJ OBUDOWY KOMINKOWEJ

Montaż obudowy i wkładu grzewczego należy zlecić firmie lub osobie posiadającej odpowiednie do tego kwalifikacje.

Montażu zawsze dokonujemy zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami p.poż., polskim prawem budowlanym i instrukcją.

Montaż rozpoczynamy od przygotowania podłoża i powierzchni ścian, tak aby zapewniały odpowiednią twardość i przyczepność.

1) Po przygotowaniu podłoża i ścian przymierzamy dolne elementy obudowy i łuczek. Łuczek powinien być zamontowany przed elementami dolnymi, i zachodzić na nie.

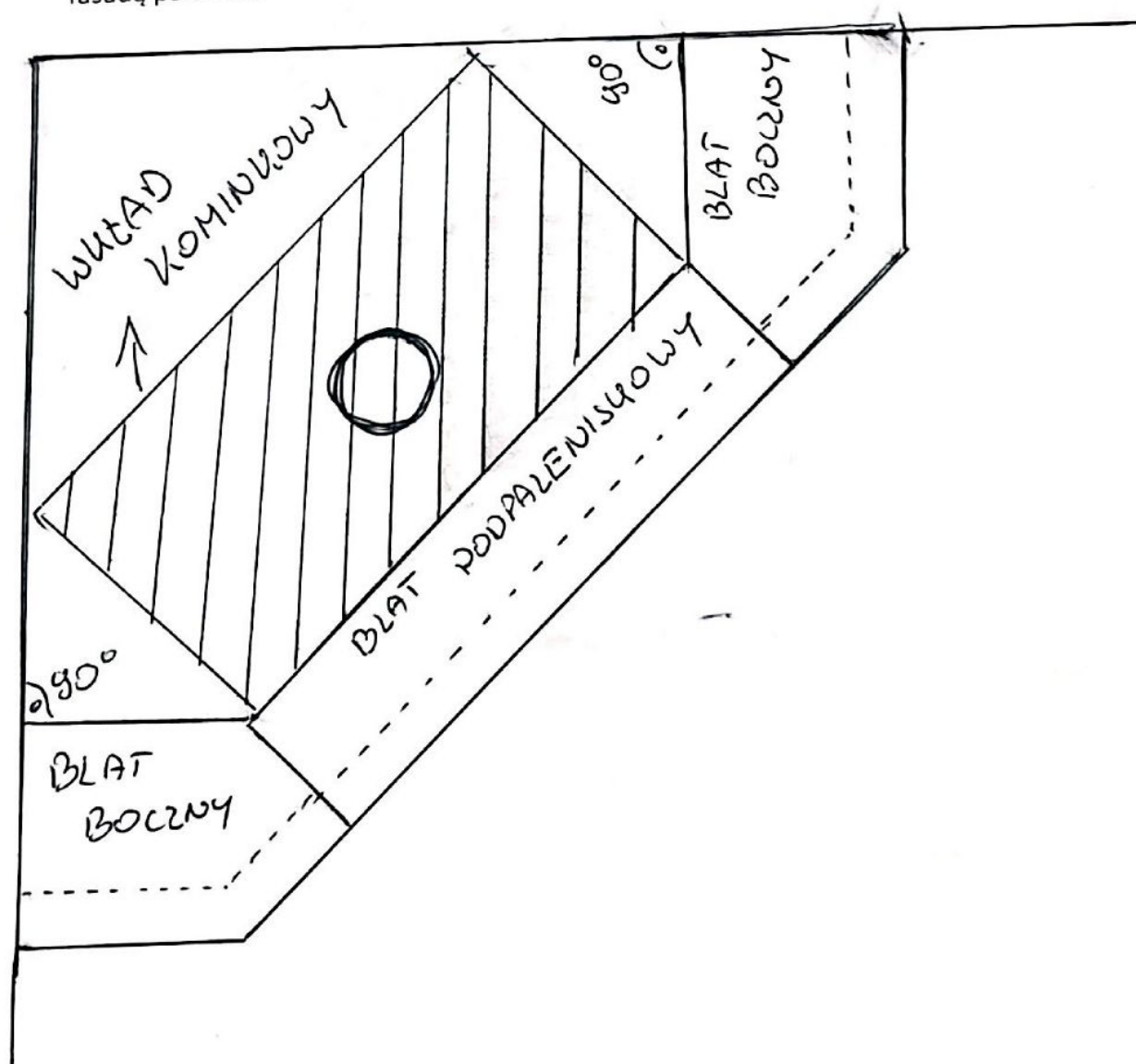


Po ustawieniu elementów należy je skleić. Klejenie do elementów monolitycznych wykonujemy zawsze klejem syntetycznym wysoko elastycznym przystosowanym do klejenia marmuru tj. białym, używając go zgodnie z zaleceniami producenta. Elementy obudowy kleimy z twardymi powierzchniami np. ściany na zasadzie wypełnienia klinem prostokątnych połączeń elementów od środka. Nigdy nie można wykonywać klejeń tak, aby spoiwo miało kontakt z zewnętrzną częścią obudowy. Elementy marmurowe kleimy do siebie na silikonie w odpowiednim kolorze (ogólnie stosowane: sanitarne, akrylowe barwione) lub innych środkach do tego przeznaczonych np. żywica.

2) Po przyklejeniu dolnych elementów i łuczka ustawiamy stelaż metalowy, który ma stanowić podparcie i konstrukcję dla wkładu grzewczego. Należy pamiętać iż konstrukcja ta musi być sztywna i związana z podłogą, można dokonać innej konstrukcji bez użycia konstrukcji stalowej, zawsze używając materiałów konstrukcyjnych niepalnych np. gazobeton, cegła itp..

3) Ustawiamy wkład i dokonujemy przyłącza dymowego łączącego wkład z przewodem kominowym.

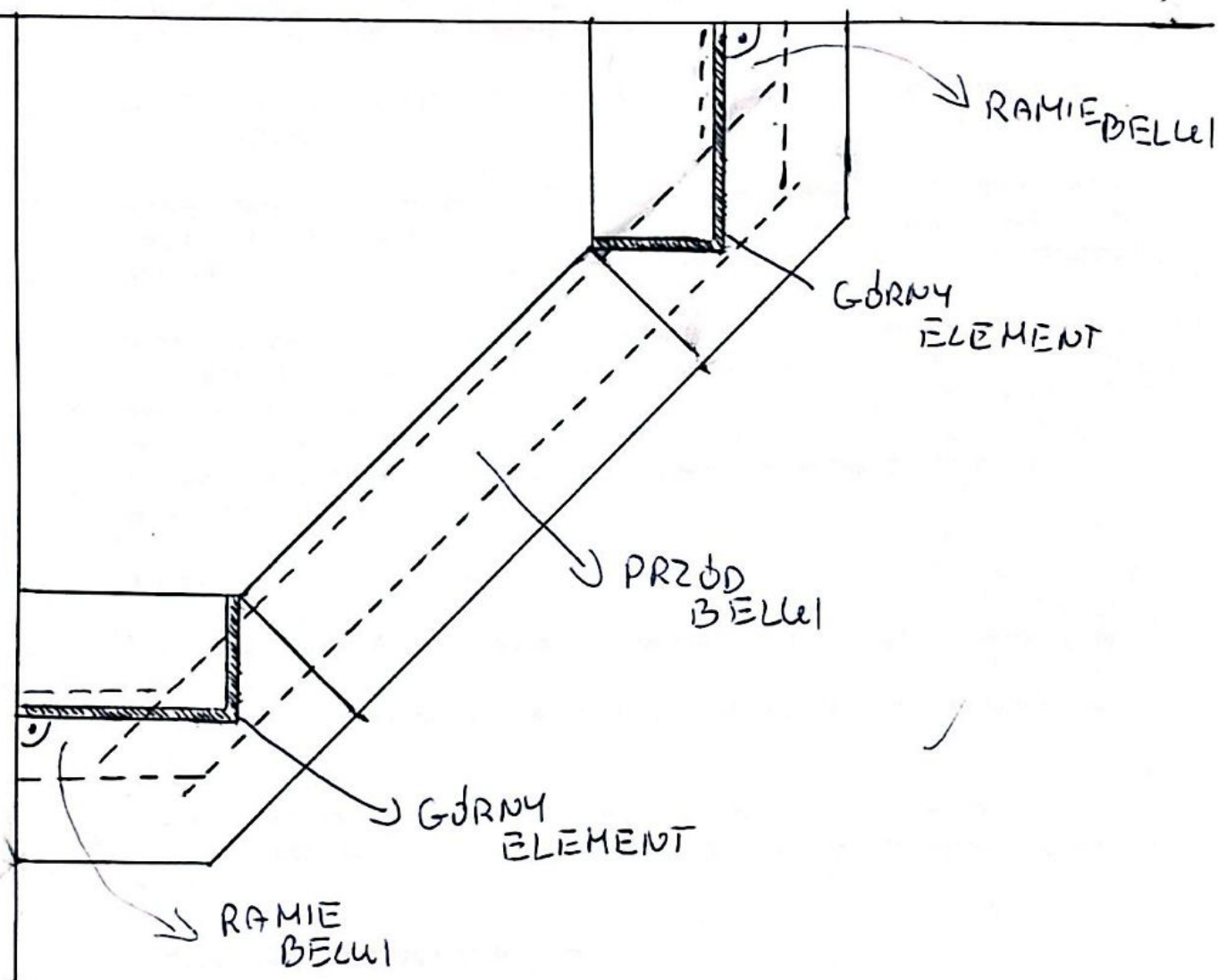
4) Ustawiamy dwa skrajne blaty wraz z blatem podpaleniskowym opartym na łuczku tuż pod fasadą paleniska



Pod blatami skrajnymi ustawiamy i kleimy konstrukcje z materiałów niepalnych, żeby stworzyć podparcie dla elementów górnych obudowy.

Pomiędzy fasadą paleniska a górnymi elementami z przodu konieczne jest pozostawienie szczeliny dylatacyjnej

5) Na tym etapie montujemy oelkę marmurową, składająca się z trzech części



W przypadku modelu obudowy z belką kamienną, belka powinna być przyklejona do uprzednio zamontowanej obudowy dokładnie, gdyż nie jest elementem samonośnym. Na tym etapie bezwzględnie izolujemy każdy element kamienny w środku obudowy tak, żeby:

- nie miał kontaktu z paleniskiem,
- zapewniał swobodny przepływ powietrza do konwekcji.

- gwarantował brak kontaktu elementów kamiennych z ogrzonym powietrzem w środku komory obudowy. W przypadku belki marmurowej dopuszcza się jej zakotwienie w ścianę.

Pomiędzy wewnętrzną częścią elementu nad wkładem a górną częścią fasady paleniska bezwzględnie należy pozostawić szczelinę dylatacyjną wynoszącą min. 3 cm. Jest ona konieczna do odpowiedniego działania konwekcji w komorze kominkowej i chłodzenia tzw. nadbudowy paleniska.

Przy wykonywaniu tzw. czopucha z wykorzystaniem profilu i wełny izolacyjnej należy pamiętać iż belka nie jest elementem konstrukcyjnym stanowiącym podparcie dla niego lecz elementem ozdobnym stanowiącym część obudowy. W związku z tym nie dopuszcza się mechanicznej ingerencji w żaden element belki jak też obudowy.

Mocujemy czopuch zawsze do sufitu lub/i ściany. Nigdy nie opieramy go na belce i żadnym elemencie obudowy.

Należy zachować dylatacje pomiędzy czopuchem a górną krawędzią belki, która powinna wynosić min. 1 cm. Dylatacje można wypełnić, ale tylko i wyłącznie spoiwem elastycznym typu silikon akrylowy- przystosowany do malowania lub inny o podobnych właściwościach.

Komorę kominkową w środku (czopuch) wykonujemy zgodnie z zasadami sztuki kominkowej wraz z komorą dekompresyjną z zachowaniem odpowiednich wartości powietrza zimnego do konwekcji, jak również z odpowiednim usytuowaniem kratki wywiewnych z przeliczonym przekrojem czynnym i właściwej ich ilości (zawsze z uwzględnieniem mocy nominalnych i maksymalnych palenisk, kubatury pomieszczeń, wentylacji pomieszczeń, itp. zawsze starannie izolujemy.)

Uwagi

- elementy obudów wykonane są z materiałów naturalnych najczęściej z marmuru, lub skał pochodnych,
- marmur to skała osadowa, która po wydobyciu i obróbce nabiera odpowiedni kształt i rysunek.

Wszelkie przebarwienia, przerosty, mikropęknięcia miejscowe braki połysku, łączenia elementów nigdy nie są wadami, a świadczą o oryginalności, wyjątkowości i szlachetności kamienia.

Czyszczenie i impregnacja

budowę należy czyścić miękką szmatką, bez użycia chemii gospodarczej, gdyż może spowodować ona utratę połysku, uszkodzenie wiązań chemicznych kamienia, rozwarstwianie, itp. Marmur na obudowie kominkowej nie wymaga impregnacji, dopuszcza się jednak impregnację środkami do tego przeznaczonymi, należy zawsze używać środków dopuszczonych do użycia wewnątrz pomieszczeń – bez rozpuszczalnikowych.